

## Эпоксидное покрытие "ЕРОКАТЕ НМ"

Арт. № 05-S02

Двухкомпонентная система на основе эпоксидной смолы, не содержащая растворителей и нонилфенола, предназначенная для изготовления т.н. фрикционных (нескользящих) и декоративных половых покрытий.

### Свойства

Эпоксидное покрытие "ЕРОКАТЕ НМ" представляет собой двухкомпонентную прозрачную эпоксидную систему с низкой вязкостью, не содержащую растворителей и нонилфенола. При заполнении в большом объёме цветным песком и гравием материал обладает очень хорошими противоскользящими свойствами при обработке ручной кельмой и шлифовальной машиной.

### Места применения

"ЕРОКАТЕ НМ" подходит для использования:

- в качестве связующего вещества в промышленных противоскользящих половых покрытиях (из т.н. фрикционной массы), изготавливаемых с цветным песком (EPOSYST НМ) в больших кухнях, пищевой промышленности, гаражах и др.;
- также для устройства декоративных половых покрытий, изготавливаемых с цветным натуральным гравием (EPOSYST КР) в торговых залах, коридорах, лестницах;

### Технические данные

Базовое вещество:	двухкомпонентная эпоксидная смола (A/F)
Цвет:	прозрачный
Вязкость (при +23°C):	около 280 мПа·с (± 80)
Плотность (при +23°C):	1,09 г/см <sup>3</sup>
Прочность сцепления:	> B1.5 по стандарту EVS-EN ISO 13892-8:2003
Пропорции смешивания (смола : отвердитель):	100 : 48 весовых частей
Время обработки (при +23°C):	30-40 мин.
Минимальная температура реагирования компонентов:	+10°C
Обработываемость (при +23°C):	от 8 часов до, максимум, 24 часов
Окончательная прочность / завершение реакций (при +23°C):	7 дней
Прочность на растяжение:	в несколько раз превышает прочность бетона на растяжение
Очистка:	рабочие инструменты очистить немедленно подходящим для этого растворителем эпоксидной смолы
Упаковка:	12 кг
Хранение:	18 месяцев, если хранится в не вскрытой оригинальной упаковке, в сухом месте при температуре +12 ...+30°C. Соблюдать предписания по предотвращению загрязнения земной поверхности и грунтовых вод.

Примечание:

При холодных температурах возможна кристаллизация материала и его превращение в непрозрачную массу, напоминающую жир. Использование такого материала возможно в течение двух часов после размораживания материала в ванне с водой при 50...60°C.

## Требования к поверхности покрываемого основания

Бетонные поверхности должны быть:

- сухими, твёрдыми и несущими;
- очищенными от пыли, незакреплённых частиц, масла и жира;
- защищёнными снизу от впитывающейся в бетонную поверхность или поднимающейся влаги;
- прочностью не менее C20/25;
- с возрастом бетона (после заливки) не менее 28 дней;
- с прочностью на растяжение  $\geq 1,5$  Н/мм<sup>2</sup>;
- с влажностью менее 4%.

Рекомендуемые способы обработки поверхности: пескоструйная или дробеструйная очистка, алмазная шлифовка или фрезерование.

## Подготовка материала

Компонент "А" (смола) и компонент "Б" (отвердитель) находятся в упаковке дозировано – в нужном соотношении для смешивания. Следите за тем, чтобы отвердитель был вылит без остатка из своей ёмкости в ёмкость со смолой. Слитую вместе двухкомпонентную систему необходимо тщательно перемешивать в течение около 2 минут подходящим для этого миксером на скорости около 300 об/мин., при этом перемешивание следует производить по всему объёму – от дна до краёв. Необходимо убедиться, что отвердитель полностью смешался с компонентами смолы. Во время смешивания компонентов температура смешиваемого материала должна быть не ниже +12°C. После завершения смешивания рекомендуется ещё раз перелить полученную смесь в более крупную ёмкость и продолжить смешивание в течение примерно 1 минуты. Добавляемые в полученную готовую смесь песок и др. наполнители должны быть сухими, а их температура должна быть не ниже +12°C.

## Методы укладки и нормы расхода

### 1. Фрикционная масса (обеспечивающая повышенную прочность и предотвращающая скольжение) - EPOSYST НМ

Первоначально следует загрунтовать поверхность основания "ЕРОКАТЕ KRUNT'ом" и произвести посыпку крошкой, придающей шероховатость. Фрикционную массу необходимо укладывать на предварительно загрунтованную поверхность. Для приготовления фрикционной массы необходимо смешать вместе смолу и отвердитель из комплекта "ЕРОКАТЕ НМ". Кварцевый песок рекомендуется высыпать в т.н. горизонтальный миксер, в ходе работы которого добавить в него предварительно смешанную до гомогенного состояния двухкомпонентную эпоксидную систему (смесь смолы и отвердителя) в соответствии с приведёнными ниже пропорциями смешивания. Необходимо проследить за тем, чтобы наполнительный ма-

териал и связующее вещество полностью смешались. Следует использовать смесь цветных песков, в которой составляют зёрна  $\varnothing$  0,4-0,8 мм,  $\varnothing$  0,8-1,2 мм или  $\varnothing$  1,0-1,8 мм.

Смешивание:	
"ЕРОКАТЕ НМ"	12 кг
Цветной песок	100 кг

Нанести фрикционную массу с помощью бадьи (ящика) для укладки смеси или ракеля, обеспечивающего нужную толщину слоя. Уплотнить нанесённую фрикционную массу с помощью ручной кельмы или специальной уплотняющей машины (шведской фирмы Scanmaskin). После отверждения слоя фрикционной массы произвести пропитку или лакировку пола предусмотренным для этого эпоксидным лаком, например, лаками „ЕРОКАТЕ LAKK“ или „ЕРОКАТЕ LAKK-3“. Нормы расхода на 1 мм толщины слоя приведены ниже.

"ЕРОКАТЕ НМ"	215 г/м <sup>2</sup> /на 1 мм слоя
Цветной песок	1,8 кг/м <sup>2</sup> /на 1 мм слоя

## 2. Декоративная масса с цветным гравием – ЕРОКАТЕ КР

Декоративную массу необходимо укладывать на предварительно загрунтованную поверхность (см. пункт 1). Для приготовления наполнительной смеси необходимо смешать вместе смолу и отвердитель из комплекта "ЕРОКАТЕ НМ". Кварцевый песок рекомендуется высыпать в т.н. горизонтальный миксер, в ходе работы которого добавить в него предварительно смешанную до гомогенного состояния двухкомпонентную эпоксидную систему (смолу и отвердитель) в соответствии с приведёнными ниже пропорциями смешивания. Необходимо проследить за тем, чтобы наполнительный материал и связующее вещество полностью смешались.

Смешивание:	
"ЕРОКАТЕ НМ"	12 кг
Кварцевый песок ( $\varnothing$ зерна 2-3 или 4-6 мм)	100 кг

Нанести декоративную массу с цветным гравием с помощью бадьи (ящика) для укладки смеси или ракеля, обеспечивающего нужную толщину слоя. Уплотнить и выровнять нанесённую декоративную массу. После отвердевания слоя декоративной массы произвести лакировку полового покрытия предусмотренным для этого эпоксидным лаком, например, лаками „ЕРОКАТЕ LAKK“ или „ЕРОКАТЕ LAKK-3“. Нормы расхода на 1 мм толщины слоя приведены в нижеследующей таблице.

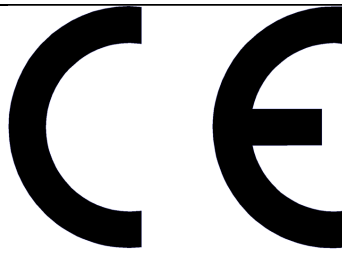
"ЕРОКАТЕ НМ"	215 г/м <sup>2</sup> /на 1 мм слоя
Кварцевый песок ( $\varnothing$ зерна 2-3 или 4-6 мм)	1,8 кг/м <sup>2</sup> /на 1 мм слоя

## Требования безопасности

"ЕРОКАТЕ НМ" представляет собой систему на основе эпоксидной смолы, не содержащую растворителей. При соприкосновении с кожей он может вызывать раздражение и даже чрезмерную чувствительность (аллергию). Поэтому во время работы необходимо носить защитную одежду, чтобы избежать соприкосновения с кожей материала, находящегося в жидкой форме. Полностью прореагировавший (отвердевший) материал совершенно безопасен. При обработке и работе с материалом необходимо соблюдать требования безопасности, описанные в "Паспорте безопасности материала". Необходимо также соблюдать все утверждённые правительством требования по охране здоровья и окружающей среды и инструкции соответствующего содержания. Остатки материала следует обработать в соответствии с инструкциями по сбору и удалению отходов (для эпоксидных смол).

## Примечания:

- Температура материала, окружающей среды и покрываемого основания должна быть не ниже 12°C либо не менее чем на 3°C выше температуры точки росы. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%.
- На сцепление между двумя различными слоями может повлиять оставшаяся между этими слоями пыль и влага.
- Если между заливками двух слоёв возникают перерывы свыше 48 часов, то заливаемое основание необходимо снова обработать для обеспечения сцепления (придать шероховатость) и тщательно очистить, а затем снова нанести закрывающий поры слой грунтовки. Недостаточно медленной заливки новых слоёв.
- После устройства свежего слоя необходимо его защищать в течение около 8 часов от наплыва воды и увлажнения. Увлажнение материала во время фазы отвердевания проявляется в виде белёсых пигментационных пятен или неотвердевшего слоя.
- Более высокие температуры сокращают время обработки и ускоряют процесс отвердевания, в то время как более низкие температуры увеличивают время обработки и отвердевания материала. При более низких температурах увеличивается и расход материала.
- Под воздействием ультрафиолетового излучения "ЕРОКАТЕ НМ" желтеет и карбонизируется (верхняя поверхность становится мутновато-белой) при постоянной влажностной нагрузке. На прочность и долговечность материала это не влияет, но эстетически портит внешний вид и ухудшает очищаемость поверхности. Поэтому рекомендуется всегда покрывать "ЕРОКАТЕ НМ" двухкомпонентной эпоксидной системой (лаком), предусмотренной в качестве завершающего покрытия, например, лаками "ЕРОКАТЕ LAKK", "ЕРОКАТЕ LAKK-3" или "ЕРОКАТЕ СЕМ".
- Температуростойкость "ЕРОКАТЕ НМ" составляет около 65°C.
- Другие приёмы обработки и использования материала необходимо согласовывать с техническим отделом предприятия Epokate OÜ.
- Epokate OÜ не берёт на себя ответственности за последствия, вызванные неправильным употреблением материала, поскольку использование и хранение материала покупателем не находится под нашим контролем.



**Epokate OÜ**

**Savimäe 3, Vahi küla, Tartu vald**

**Tartumaa 60534**

**12**

**12107771**

**EVS-EN 13813:2005 SR-B1,5**

система на основе эпоксидной смолы EPOKATE HM

Прочность сцепления	≥B1,5
Пожарочувствительность	F
Прочность на истирание	F
Стойкость к ударным нагрузкам	F
Прочность на изгиб	F

13.11.2014