

Эпоксидное покрытие "ЕРОКАТЕ SL"

Арт. № 11-S10

Не содержащая растворителей двухкомпонентная пигментированная система на основе эпоксидной смолы с широкой областью использования, предназначенная для устройства половых покрытий.

Свойства

Система "ЕРОКАТЕ SL" представляет собой пигментированный, саморастекающийся двухкомпонентный эпоксидный материал для устройства полов, выдерживающий большие механические и химические нагрузки. Он обладает очень хорошими самовыравнивающими свойствами. В отвердевшем состоянии покрывной слой пола образует блестящую поверхность с очень высокой износостойкостью и хорошей очищаемостью. Материал обладает очень хорошей стойкостью к карбонизации. Стандартные цветовые тона для заказа по карте RAL: 1002, 7001, 7023, 7032, 7035, 7038 и 7040.

Места применения

"ЕРОКАТЕ SL" подходит для использования:

- на производственных и складских площадях, в мастерских, гаражах, павильонах, ангарах и коридорах;
- в сельскохозяйственных сооружениях, в пищевой промышленности и в животноводческих комплексах в качестве половых покрытий кормовых проходов.

Технические данные

Базовое вещество:	двухкомпонентная эпоксидная смола (A/F)
Цвет:	по RAL 1002, 7001, 7023, 7032, 7035, 7038 7040
Вязкость (при +23°C):	около 1600 мПа·с (± 80)
Плотность (при +23°C):	1,55 г/см ³
Твёрдость поверхности (Shore D):	SH70 по стандарту EN 13892-6
Прочность на сжатие:	C35 по стандарту EN 13892-2
Прочность на изгиб:	F10 по стандарту EN ISO178
Прочность на истирание:	AR2 по стандарту EN 13892-4
Прочность сцепления:	> B1.5 по стандарту EN ISO 13892-8:2002
Стойкость к ударным нагрузкам:	IR13 по стандарту EN ISO 6272
Пропорции смешивания (смола: отвердитель):	100 : 17 весовых частей
Время обработки (при +23°C):	25 мин.
Минимальная температура реагирования компонентов:	+10°C
Обработываемость (при +23°C):	от 8 часов до, максимум, 24 часов
Окончательная прочность / завершение реакций (при +23°C):	7 дней
Прочность на растяжение:	в несколько раз превышает прочность бетона на растяжение
Очистка:	рабочие инструменты очистить немедленно подходящим для этого растворителем эпоксидной смолы
Упаковка:	12,5 и 25 кг

Хранение:	18 месяцев, если хранится в невскрытой оригинальной упаковке, в сухом месте при температуре +12 ...+30°C. Соблюдать предписания по предотвращению загрязнения земной поверхности и грунтовых вод.
-----------	---

Примечание:

При холодных температурах возможна кристаллизация материала и его превращение в непрозрачную массу, напоминающую жир. Использование такого материала возможно в течение двух часов после размораживания материала в ванне с водой при 50...60°C.

Требования к поверхности покрываемого основания

Бетонные поверхности должны быть:

- сухими, твёрдыми и несущими;
- очищенными от пыли, незакреплённых частиц, масла и жира;
- защищёнными снизу от впитывающейся в бетонную поверхность или поднимающейся влаги;
- прочностью не менее C20/25;
- с возрастом бетона (после заливки) не менее 28 дней;
- с прочностью на растяжение ≥ 1.5 Н/мм²;
- с влажностью менее 4%.

Рекомендуемые способы обработки поверхности: пескоструйная или дробеструйная очистка, алмазная шлифовка или фрезерование.

Подготовка материала

Компонент "А" (смола) и компонент "Б" (отвердитель) находятся в упаковке дозировано – в нужном соотношении для смешивания. Следите за тем, чтобы отвердитель был вылит без остатка из своей ёмкости в ёмкость со смолой. Слитую вместе двухкомпонентную систему необходимо тщательно перемешивать в течение около 2 минут подходящим для этого миксером на скорости около 300 об/мин., при этом перемешивание следует производить по всему объёму – от дна до краёв. Необходимо убедиться, что отвердитель полностью смешался с компонентами смолы. Во время смешивания компонентов температура смешиваемого материала должна быть не ниже +12°C. После завершения смешивания рекомендуется ещё раз перелить полученную смесь в более крупную ёмкость и продолжить смешивание в течение примерно 1 минуты. Добавляемые в полученную готовую смесь песок и др. наполнители должны быть сухими, а их температура должна быть не ниже +12°C.

Методы укладки и нормы расхода

1. Самовыравнивающаяся масса для половых покрытий – EPOSYST SL

Самовыравнивающую массу нанести на предварительно загрунтованную поверхность. Для приготовления самовыравнивающей покрывающей массы следует смешать вместе смолу и отвердитель из комплекта "EPOKATE SL" и добавить кварцевый песок в соответствии с приведёнными ниже пропорциями смешивания. Для поверхностей с сильным уклоном в смесь следует добавить тиксотропное вещество

(например, Sylothix) в объёме 2-4% весовых частей (в зависимости от величины уклона) и тщательно перемешать.

Смешивание:	
"EPOKATE SL"	25 кг
Кварцевый песок (Ø зерна 0,1-0,3 мм)	0 ... 12,5 кг

Нанести самовыравнивающуюся массу с помощью ракеля, обеспечивающего нужную толщину слоя, или зубчатой кельмы. Через 30-40 минут после нанесения массы следует прокатать её игольчатым валиком для удаления пузырьков воздуха. Нормы расхода на 1 мм толщины слоя приведены ниже.

Нормы расхода:	
"EPOKATE SL"	1,3...1,5 кг/м ² / на 1 мм толщины слоя
Кварцевый песок (Ø зерна 0,1-0,3 мм)	0 ... 0,75 кг/м ² / на 1 мм толщины слоя

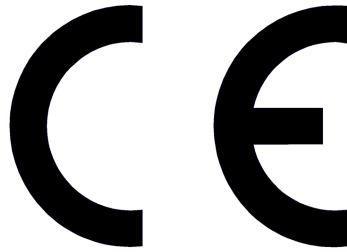
Требования безопасности

"EPOKATE SL" представляет собой двухкомпонентную систему на основе эпоксидной смолы, не содержит растворителей. Поскольку материал выполнен на базе эпоксидной смолы, то при соприкосновении с кожей он может вызывать раздражение и даже чрезмерную чувствительность (аллергию). Поэтому во время работы необходимо носить защитную одежду, чтобы избежать соприкосновения с кожей материала, находящегося в жидкой форме. Полностью прореагировавший (отвердевший) материал совершенно безопасен. При обработке и работе с материалом необходимо соблюдать требования безопасности, описанные в "Паспорте безопасности материала". Необходимо также соблюдать все утверждённые правительством требования по охране здоровья и окружающей среды и инструкции соответствующего содержания. Остатки материала следует обработать в соответствии с инструкциями по сбору и удалению отходов (для эпоксидных смол).

Примечания:

- Температура материала, окружающей среды и основания должна быть не ниже 12°C либо не менее чем на 3°C выше температуры точки росы. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%.
- На сцепление между двумя различными слоями может повлиять оставшаяся между этими слоями пыль и влага.
- Минимальная толщина слоя "EPOKATE SL" составляет 1 мм.
- Стандартные цветовые тона для заказа по карте RAL: 1002, 7001, 7023, 7032, 7035, 7038 и 7040.
- Особые цветовые тона можно изготовить по спецзаказу при минимальном количестве заказа 300 кг.
- Слабо покрывающие цветовые тона, как, например, жёлтый, красный или оранжевый, кажутся (как показывает опыт) прозрачными.
- Механическая нагрузка трением (истиранием) оставляет следы износа и истирания. Это необходимо учитывать во время желаемой эксплуатации.
- Для связанных между собой площадей используйте изделия с тем же номером партии, поскольку иначе могут случиться небольшие различия по цвету, блеску и структуре. Производимые на поверхности исправления цвета и обработка существующих площадей может вызвать заметные переходы цветового тона и структуры материала.
- Цветовые тона "EPOKATE SL" не являются стойкими к воздействию ультрафиолетового излучения и атмосферных воздействий и могут пожелтеть. На прочность и долговечность материала это не влияет, но эстетически портит внешний вид и ухудшает очищаемость поверхности. Поэтому рекомендуется при наружных условиях покрывать слой материала "EPOKATE SL" двухкомпонентной эпоксидной системой, предусмотренной в качестве завершающего покрытия.
- Если между заливками двух слоёв возникают перерывы свыше 48 часов, то заливаемое основание необходимо снова обработать для обеспечения сцепления (придать шероховатость) и тщательно очистить, а затем снова нанести закрывающий поры слой грунтовки. Недостаточно медленной заливки новых слоёв.

-
- После устройства свежего слоя необходимо его защищать в течение около 8 часов от наплыва воды и увлажнения. Увлажнение материала во время фазы отвердевания проявляется в виде белёсых пигментационных пятен или неотвердевшего слоя.
 - Более высокие температуры сокращают время обработки и ускоряют процесс отвердевания, в то время как более низкие температуры увеличивают время обработки и отвердевания материала.
 - При более низких температурах увеличивается и расход материала.
 - Температуростойкость "EPOKATE SL" составляет около 65°C.
 - Другие приёмы обработки и использования материала необходимо согласовывать с техническим отделом предприятия Epokate OÜ.
 - Epokate OÜ не берёт на себя ответственности за последствия, вызванные неправильным употреблением материала, поскольку использование и хранение материала покупателем не находится под нашим контролем.



Epokate OÜ
Savimäe 3, Vahi küla, Tartu vald
Tartumaa 60534
12
12107771

EVS-EN 13813:2005

система на основе эпоксидной смолы

Прочность сцепления	≥B1,5
Пожарочувствительность	F
Прочность на истирание	AR2
Стойкость к ударным нагрузкам	F10
Прочность на изгиб	IR13

13.11.2014