

## Лаковое эпоксидное покрытие "ЕРОКАТЕ LAKK"

Арт. № 06-S03

Не содержащая растворителей двухкомпонентная система эпоксидной смолы, предназначенная для покрытия лаком бетонных полов и создания лакового (пропитывающего) слоя эпоксидных половых покрытий, основанная на технологии т.н. фрикционной массы (обеспечивающей повышенную прочность и предотвращающей скольжение).

### Свойства

Лаковое эпоксидное покрытие "ЕРОКАТЕ LAKK" представляет собой не содержащую растворителей прозрачную двухкомпонентную систему эпоксидных смол с низкой вязкостью. После завершения реакции готовый лак обладает высокой прочностью, очень хорошим блеском и устойчивостью к истиранию.

### Места применения

"ЕРОКАТЕ LAKK" подходит для использования:

- для покрытия лаком / пропитки половых покрытий, основанных на технологии т.н. фрикционной массы;
- для покрытия лаком бетонных поверхностей, чтобы улучшить их устойчивость к истиранию и очищаемость, а также прекратить распространение бетонной пыли, например, в складских ангарах и на эстакадах.

### Технические данные

Базовое вещество:	двухкомпонентная эпоксидная смола (A/F)
Цвет:	бесцветный
Вязкость (при +23°C):	около 450 мПа·с (± 80)
Плотность (при +23°C):	1,10 г/см <sup>3</sup>
Прочность сцепления:	B1.5 по стандарту EVS-EN ISO 13892-8:2003
Прочность на истирание:	AR1 по стандарту EN 13892-4
Стойкость к ударным нагрузкам:	IR2 по стандарту EN ISO 6272
Прочность на изгиб:	F5 по стандарту EN ISO178
Пропорции смешивания (смола: отвердитель):	100 : 42 весовых частей
Время обработки (при +23°C):	35 - 40 мин.
Минимальная температура реагирования компонентов:	+10°C
Обработываемость (при +23°C):	от 8 часов до максимум 24 часов
Окончательная прочность / завершение реакций (при +23°C):	7 дней
Прочность на растяжение:	в несколько раз превышает прочность бетона на растяжение
Очистка:	рабочие инструменты очистить немедленно подходящим для этого растворителем эпоксидной смолы.
Упаковка:	20 кг

Хранение:	18 месяцев, если хранится в невскрытой оригинальной упаковке, в сухом месте при температуре +12 ...+30°C. Соблюдать предписания по предотвращению загрязнения земной поверхности и грунтовых вод.
-----------	---

Примечание:

При холодных температурах возможна кристаллизация материала и его превращение в непрозрачную массу, напоминающую жир. Использование такого материала возможно в течение двух часов после размораживания материала в ванне с водой при температуре 50...60°C.

## Требования к поверхности покрываемого основания

Бетонные поверхности должны быть:

- сухими, твёрдыми и несущими;
- очищенными от пыли, незакреплённых частиц, масла и жира;
- защищёнными снизу от впитывающейся в бетонную поверхность или поднимающейся влаги;
- прочностью не менее C20/25;
- с возрастом бетона (после заливки) не менее 28 дней;
- с прочностью на растяжение  $\geq 1.5$  Н/мм<sup>2</sup>;
- с влажностью менее 4%.

Рекомендуемые способы обработки поверхности: пескоструйная или дробеструйная очистка, алмазная шлифовка или фрезерование.

## Подготовка материала

Компонент "А" (смола) и компонент "Б" (отвердитель) находятся в упаковке дозировано – в нужном соотношении для смешивания. Следите за тем, чтобы отвердитель был вылит без остатка из своей ёмкости в ёмкость со смолой. Слитую вместе двухкомпонентную систему необходимо тщательно перемешивать в течение около 2 минут подходящим для этого миксером на скорости около 300 об/мин., при этом перемешивание следует производить по всему объёму – от дна до краёв. Необходимо убедиться, что отвердитель полностью смешался с компонентами смолы. Во время смешивания компонентов температура смешиваемого материала должна быть не ниже +12°C. После завершения смешивания рекомендуется ещё раз перелить полученную смесь в более крупную ёмкость и продолжить смешивание в течение примерно 1 минуты. Добавляемые в полученную готовую смесь песок и др. наполнители должны быть сухими, а их температура должна быть не ниже +12°C.

## Методы укладки и нормы расхода

### 1. Лак и пропитка фрикционной массы

Когда после завершения устройства выровненного и уплотнённого слоя т.н. фрикционной массы, сделано материалом „ЕРОКАТЕ НМ“, прошло от 16 до 24 часов, необходимо удалить несвязанные крупинки песка. Смешать смолу лака "ЕРОКАТЕ LAKK" с отвердителем. Если смесь предназначена для нанесения на вертикальные поверхности или на поверхности с сильным уклоном, то в смесь следует добавить тиксотропное вещество (например, Sylothix) в объёме 2-5% весовых частей (в зависимости от величины укло-

на) и тщательно перемешать. Нанести лак на поверхность и дать материалу впитаться в слой фрикционной массы. Необходимо следить за тем, чтобы покрываемая поверхность постоянно напитывалась материалом и в ней не было бы заметных глазом сухих пятен. Через 20-30 минут после этого необходимо удалить с поверхности излишний материал мягкой резиновой лопаткой. Нормы расхода на один мм слоя приведены ниже.

Нормы расхода:	
"ЕРОКАТЕ LAKK"	300 - 320 г/м <sup>2</sup> / на 1 мм слоя

## 2. Лак для бетона

Для приготовления лака для бетона необходимо смешать вместе смолу и отвердитель ЕРОКАТЕ LAKK'а. Для вертикальных поверхностей или поверхностей с сильным уклоном в смесь следует добавить тиксотропное вещество (например, Sylothix) в объёме 2-5% весовых частей (в зависимости от величины уклона) и тщательно перемешать. Нанести приготовленную двухкомпонентную смесь на зашлифовываемое и очищенное бетонное основание в один слой. На следующий день, после отверждения слоя лака, оценить результат и, при необходимости (если возникли пятна с неравномерным блеском), повторно нанести лак. Для получения нескользкой поверхностной структуры посыпать ещё незатвердевший первый слой т.н. крошкой, придающей шероховатость (сухим кварцевым песком). Нормы расхода приведены в ниже следующей таблице.

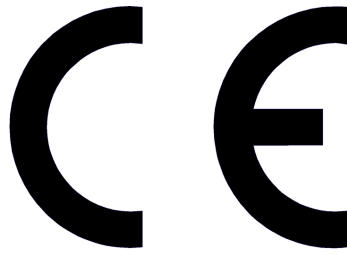
Нормы расхода:	
1-й слой лака "ЕРОКАТЕ LAKK"	300-500 г/м <sup>2</sup> / на один слой
2-й слой лака "ЕРОКАТЕ LAKK"	100-250 г/м <sup>2</sup> / на второй слой
Придающая шероховатость крошка (Ø зерна 0,4-0,8 или 0,5-1,0 мм)	0,6-1,2 кг/м <sup>2</sup>

## Требования безопасности

"ЕРОКАТЕ LAKK" представляет собой двухкомпонентную систему на основе эпоксидной смолы, не содержит растворителей. Поскольку материал выполнен на базе эпоксидной смолы, то при соприкосновении с кожей он может вызывать раздражение и даже чрезмерную чувствительность (аллергию). Поэтому во время работы необходимо носить защитную одежду, чтобы избежать соприкосновения с кожей материала, находящегося в жидкой форме. Полностью прореагировавший (отвердевший) материал совершенно безопасен. При обработке и работе с материалом необходимо соблюдать требования безопасности, описанные в "Паспорте безопасности материала". Необходимо также соблюдать все утверждённые правительством требования по охране здоровья и окружающей среды и инструкции соответствующего содержания. Остатки материала следует обработать в соответствии с инструкциями по сбору и удалению отходов (для эпоксидных смол).

## Примечания:

- Температура материала, окружающей среды и основания должна быть не ниже 12°C либо не менее чем на 3°C выше температуры точки росы. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%.
- На сцепление между двумя различными слоями может повлиять оставшаяся между этими слоями пыль и влага.
- Если между заливками двух слоёв возникают перерывы свыше 48 часов, то заливаемое основание необходимо снова обработать для обеспечения сцепления (придать шероховатость) и тщательно очистить, а затем снова нанести закрывающий поры слой грунтовки. Недостаточно медленной заливки новых слоёв.
- После устройства свежего слоя необходимо его защищать в течение примерно 12 часов от напыла воды и увлажнения. Увлажнение лака во время фазы отвердевания проявляется в виде белёсых пигментационных пятен (карбонизированных пятен) или неотвердевшего слоя. Карбонизация не влияет на прочность и долговечность материала, но эстетически портит внешний вид и ухудшает очищаемость поверхности. В таких условиях более целесообразно использовать для покрытия лаком материал "ЕРОКАТЕ LAKK-3".
- Более высокие температуры сокращают время обработки и ускоряют процесс отвердевания, в то время как более низкие температуры увеличивают время обработки и отвердевания материала. При более низких температурах увеличивается и расход материала.
- Температуростойкость "ЕРОКАТЕ LAKK'a" составляет около 65°C.
- Другие приёмы обработки и использования материала необходимо согласовывать с техническим отделом предприятия Epokate OÜ.
- Epokate OÜ не берёт на себя ответственности за последствия, вызванные неправильным употреблением материала, поскольку использование и хранение материала покупателем не находится под нашим контролем.



**Epokate OÜ**

**Savimäe 3, Vahi küla, Tartu vald**

**Tartumaa 60534**

**12**

**12107771**

**EVS-EN 13813:2005 SR-B1,5-AR1-F10-IR2**

система на основе эпоксидной смолы EPOKATE LAKK

Прочность сцепления	≥B1,5
Пожарочувствительность	F
Прочность на истирание	AR1
Прочность на изгиб	F10
Стойкость к ударным нагрузкам	IR2

13.11.2014