

Лаковое эпоксидное покрытие "ЕРОКАТЕ LAKK-3"

Арт. № 07-S04

Двухкомпонентная система на базе эпоксидной смолы, основанная на технологии т.н. фрикционной массы (обеспечивающей повышенную прочность и предотвращающей скольжение), предназначенная для покрытия лаком бетонных полов и создания лакового (пропитывающего) слоя на полах с постоянной влажностной нагрузкой и во влажных условиях работы. Не содержит растворителей и нонилфенола.

Свойства

Лаковое эпоксидное покрытие "ЕРОКАТЕ LAKK-3" представляет собой двухкомпонентную прозрачную эпоксидную систему с низкой вязкостью, не содержащую растворителей и нонилфенола. Материал характеризует хорошая переносимость влаги и стойкость к карбонизации. После завершения реакции готовый лак обладает высокой прочностью, очень хорошим блеском и устойчивостью к истиранию.

Места применения

"ЕРОКАТЕ LAKK-3" подходит для использования:

- для покрытия лаком / пропитки половых покрытий (основанных на технологии т.н. фрикционной массы) – для полов, постоянно находящихся под влажностной нагрузкой;
- для покрытия лаком поверхностей бетонного основания, чтобы улучшить его износостойкость и очищаемость, а также прекратить распространение бетонной пыли – в условиях, когда во время обработки пола невозможно долговременно обеспечить сухую среду.

Технические данные

Базовое вещество:	двухкомпонентная эпоксидная смола (A/F)
Цвет:	бесцветный
Вязкость (при +23°C):	около 550 мПа·с (± 80)
Плотность (при +23°C):	1,11 г/см ³
Пропорции смешивания (смола отвердитель):	100 : 48 весовых частей
Время обработки (при +23°C):	30 - 40 мин.
Минимальная температура реагирования компонентов:	+8°C
Обрабатываемость (при +23°C):	от 8 часов до, максимум, 24 часов
Окончательная прочность / завершение реакций (при +23°C):	7 дней
Прочность на растяжение:	в несколько раз превышает прочность бетона на растяжение
Очистка:	рабочие инструменты очистить немедленно подходящим для этого растворителем эпоксидной смолы.
Упаковка:	12,7 кг
Хранение:	18 месяцев, если хранится в не вскрытой оригинальной упаковке, в сухом месте при температуре от +12 до +30°C. Соблюдать предписания по предотвращению загрязнения земной поверхности и грунтовых вод.

Примечание:

При холодных температурах возможна кристаллизация материала и его превращение в непрозрачную массу, напоминающую жир. Использование такого материала возможно в течение двух часов после размораживания материала в ванне с водой при температуре 50...60°C.

Требования к поверхности покрываемого основания

Бетонные поверхности должны быть:

- сухими, твёрдыми и несущими;
- очищенными от пыли, незакреплённых частиц, масла и жира;
- защищёнными снизу от впитывающейся в бетонную поверхность или поднимающейся влаги;
- прочностью не менее C20/25;
- с возрастом бетона (после заливки) не менее 28 дней;
- с прочностью на растяжение ≥ 1.5 Н/мм²;
- с влажностью менее 4%.

Рекомендуемые способы обработки поверхности: пескоструйная или дробеструйная очистка, алмазная шлифовка или фрезерование.

Подготовка материала

Компонент "А" (смола) и компонент "Б" (отвердитель) находятся в упаковке дозировано – в нужном соотношении для смешивания. Следите за тем, чтобы отвердитель был вылит без остатка из своей ёмкости в ёмкость со смолой. Слитую вместе двухкомпонентную систему необходимо тщательно перемешивать в течение около 2 минут подходящим для этого миксером на скорости около 300 об/мин., при этом перемешивание следует производить по всему объёму – от дна до краёв. Необходимо убедиться, что отвердитель полностью смешался с компонентами смолы. Во время смешивания компонентов температура смешиваемого материала должна быть не ниже +12°C. После завершения смешивания рекомендуется ещё раз перелить полученную смесь в более крупную ёмкость и продолжить смешивание в течение примерно 1 минуты. Добавляемые в полученную готовую смесь песок и др. наполнители должны быть сухими, а их температура должна быть не ниже +12°C.

Методы укладки и нормы расхода

1. Лак и пропитка фрикционной массы

Когда после завершения устройства выровненного и уплотнённого слоя т.н. фрикционной массы, сделано материалом „ЕРОКАТЕ НМ“ прошло от 16 до 24 часов, необходимо удалить несвязанные крупинки песка. Смешать смола лака "ЕРОКАТЕ LAKK-3" с отвердителем. Для вертикальных поверхностей или поверхностей с сильным уклоном в смесь следует добавить тиксотропное вещество (например, Sylothix) в объёме 2-5% весовых частей (в зависимости от величины уклона) и тщательно перемешать. Нанести лак на поверхность и дать материалу впитаться в слой фрикционной массы. Необходимо следить за тем, чтобы покрываемая поверхность постоянно напитывалась материалом и в ней не было бы

заметных глазом сухих пятен. Через 20-25 минут после этого необходимо удалить с поверхности излишний материал мягкой резиновой лопаткой. Нормы расхода на 1 мм толщины слоя приведены в ниже следующей таблице.

Нормы расхода:	
"ЕРОКАТЕ LAKK-3"	300 - 320 г/м ² на один мм толщины слоя

1. Лак для бетона

Для приготовления лака для бетона необходимо смешать вместе смолу и отвердитель ЕРОКАТЕ LAKK-3. Для вертикальных поверхностей или поверхностей с сильным уклоном в смесь следует добавить тиксотропное вещество (например, Sylothix) в объёме 2-5% весовых частей (в зависимости от величины уклона) и тщательно перемешать. Нанести приготовленную двухкомпонентную смесь на зашлифовываемое и очищенное бетонное основание в один слой. На следующий день, после отверждения слоя лака, оценить результат и, при необходимости (если возникли пятна с неравномерным блеском), повторно нанести лак. Для получения нескользкой поверхностной структуры посыпать ещё незатвердевший первый слой т.н. крошкой, придающей шероховатость (сухим кварцевым песком). Нормы расхода приведены в ниже следующей таблице.

Нормы расхода:	
1-й слой лака "ЕРОКАТЕ LAKK-3"	300-500 г/м ² / на один слой
2-й слой лака "ЕРОКАТЕ LAKK-3"	100-250 г/м ² / на второй слой
Придающая шероховатость крошка (Ø зерна 0,4-0,8 или 0,5-1,0 мм)	0,6-1,2 кг/м ²

Требования безопасности

"ЕРОКАТЕ LAKK-3" представляет собой двухкомпонентную систему на основе эпоксидной смолы, не содержит растворителей. Поскольку материал выполнен на базе эпоксидной смолы, то при соприкосновении с кожей он может вызывать раздражение и даже чрезмерную чувствительность (аллергию). Поэтому во время работы необходимо носить защитную одежду, чтобы избежать соприкосновения с кожей материала, находящегося в жидкой форме. Полностью прореагировавший (отвердевший) материал совершенно безопасен. При обработке и работе с материалом необходимо соблюдать требования безопасности, описанные в "Паспорте безопасности материала". Необходимо также соблюдать все утверждённые правительством требования по охране здоровья и окружающей среды и инструкции соответствующего содержания. Остатки материала следует обработать в соответствии с инструкциями по сбору и удалению отходов (для эпоксидных смол).

Примечания:

- Температура материала, окружающей среды и покрываемого основания должна быть не ниже 12°C либо не менее чем на 3°C выше температуры точки росы. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%.
- На сцепление между двумя различными слоями может повлиять оставшаяся между этими слоями пыль и влага.
- Если между заливками двух слоёв возникают перерывы свыше 48 часов, то заливаемое основание необходимо снова обработать для обеспечения сцепления (придать шероховатость) и тщательно очистить, а затем снова нанести закрывающий поры слой грунтовки. Недостаточно медленной заливки новых слоёв.
- После устройства свежего слоя необходимо его защищать в течение около 12 часов от наплыва воды и увлажнения. Увлажнение лака во время фазы отвердевания проявляется в виде белёсых пигментационных пятен или неотвердевшего слоя.
- Более высокие температуры сокращают время обработки и ускоряют процесс отвердевания, в то время как более низкие температуры увеличивают время обработки и отвердевания материала.
- При более низких температурах увеличивается и расход материала.
- Температуростойкость лакового покрытия "ЕРОКАТЕ LAKK-3" составляет около 65°C.
- Другие приёмы обработки и использования материала необходимо согласовывать с техническим отделом предприятия Epokate OÜ.
- Epokate OÜ не берёт на себя ответственности за последствия, вызванные неправильным употреблением материала, поскольку использование и хранение материала покупателем не находится под нашим контролем.

13.11.2014